

## PROLUNGHE CILINDRICHE PER CONI A CALETTAMENTO A CALDO L=150 SHRINK FIT CHUCK EXTENSIONS L=150

ART. T120

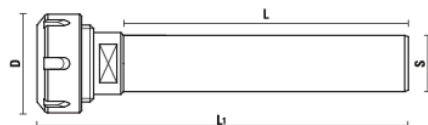


- Adatte per lavorazioni profonde e difficili da raggiungere
- Si raccomanda l'uso su coni a calettamento a caldo (vedi ns. Art. T120) o su coni hydro
- Risultati ottimali su utensili HW e HS con gambo in tolleranza h6
- **Complete di vite di regolazione**
- Suitable for **working deep and hard to reach surfaces**
- To be used with heat shrink fit chucks (our item T120) or hydro chuck
- Best results when clamping HW or HS tools with h6 tool shank
- **With adjusting screw for length adjustment**

Articolo/Item	D	d	L	L1	Vite/Screw
T120.012.03	12	3	150	12	M5
T120.012.04	12	4	150	16	M5
T120.016.04	16	4	150	16	M5
T120.016.06	16	6	150	26	M5
T120.020.06	20	6	150	26	M5
T120.020.08	20	8	150	26	M6
T120.020.10	20	10	150	32	M6
T120.020.12	20	12	150	37	M10
T120.025.08	25	8	150	26	M6
T120.025.10	25	10	150	32	M6
T120.025.12	25	12	150	37	M10
T120.025.16	25	16	150	40	M10

## PROLUNGHE CILINDRICHE PORTAPINZE STRAIGHT SHANK TOOL EXTENSION

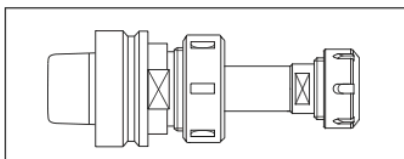
ART. T121



- Da utilizzare su coni portapinza
- Adatte per lavorazioni profonde e difficili da raggiungere
- To be used on ER tool holders
- Suitable for working deep and hard to reach surfaces

Articolo/Item	D	Pinze/Spring collets	Ghiera/Clamping nut	S	L	L1	Rot.
T121.016.120.080	22	2÷10 (Art. T127/ER16)	Z091.405.R Mini	12	80	118	Dx/Rh
T121.016.160.100	22	2÷10 (Art. T127/ER16)	Z091.405.R Mini	16	100	138	Dx/Rh
T121.016.200.100	22	2÷10 (Art. T127/ER16)	Z091.405.R Mini	20	100	131	Dx/Rh
T121.016.200.160	22	2÷10 (Art. T127/ER16)	Z091.405.R Mini	20	160	191	Dx/Rh
T121.016.200.200	22	2÷10 (Art. T127/ER16)	Z091.405.R Mini	20	200	231	Dx/Rh
T121.020.160.100	28	2÷13 (Art. T126/ER20)	Z091.404.R Mini	16	100	142	Dx/Rh
T121.020.160.160	28	2÷13 (Art. T126/ER20)	Z091.404.R Mini	16	160	202	Dx/Rh
T121.020.200.100	28	2÷13 (Art. T126/ER20)	Z091.404.R Mini	20	100	137	Dx/Rh
T121.020.200.160	28	2÷13 (Art. T126/ER20)	Z091.404.R Mini	20	160	197	Dx/Rh
T121.020.250.160	28	2÷13 (Art. T126/ER20)	Z091.404.R Mini	25	160	188	Dx/Rh
T121.020.250.240	28	2÷13 (Art. T126/ER20)	Z091.404.R Mini	25	240	282	Dx/Rh
T121.025.200.060	35	3÷16 (Art. T125/ER25)	Z091.403.R Mini	20	60	106	Dx/Rh
T121.025.200.100	35	3÷16 (Art. T125/ER25)	Z091.403.R Mini	20	100	146	Dx/Rh
T121.025.200.160	35	3÷16 (Art. T125/ER25)	Z091.403.R Mini	20	160	206	Dx/Rh
T121.025.250.100	42	3÷16 (Art. T125/ER25)	Z091.103.R	25	100	140	Dx/Rh
T121.025.250.160	42	3÷16 (Art. T125/ER25)	Z091.103.R	25	160	200	Dx/Rh

### Esempio d'utilizzo/Example of use:



- Per un corretto utilizzo, l'attacco cilindrico della prolunga deve essere inserito per tutta la lunghezza della pinza.
- È importante stringere la ghiera del cono portapinza utilizzando una chiave dinamometrica assicurando la corretta forza di tenuta.
- A prolunga montata sul cono portapinza, il grado di equilibratura non viene garantito.
- For a proper use and maximum holding power, fill the collet all the way with the extension shank;
- It is very important to tighten the collet nut of tool holder to recommended torque using a torque wrench;
- When the extension is mounted, balancing grade is not guaranteed.