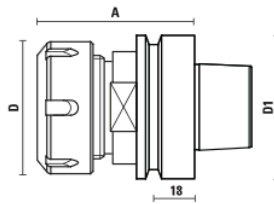


PORTAUTENSILI CONO HSK-63F/COLLET CHUCKS HSK-63F

ART. T118



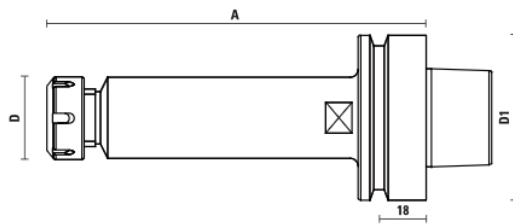
- Viene fornito completo di ghiera (senza pinza)
- Ghiera DIN 6499
- Ghiera DIN 6388 (EOC25)
- La quota "A" è rilevata con l'utensile montato su nostra pinza DIN6499 - DIN 6388 (EOC25).
Da notare che la quota "A" può subire variazioni in base al diametro dell'utensile in pinza.
- L'attacco conico è costruito secondo la normativa DIN69893 ed è predisposto per l'alloggiamento del microchip "Balluff".
- Supplied with nut (without collet)
- Threaded nut DIN 6499
- Threaded nut DIN 6388 (EOC25)
- The "A" measure will be determined with clamped tool shanks by using our spring collet DIN6499 - DIN 6388/EOC25. The "A" measure may be subject to variations depending on the diameter of the clamped tools
- The hollow taper shank is produced according to DIN69893 for inserting the Balluff microchip.

Articolo/Item	Cono/Taper	Tipo/Type	A	D	D1	Pinze/Spring collets	Ghiera/Clamping nut	Rot.
T118.975.R	HSK-63 F	ER25	70	42	63	∅ 1÷16 (Art. T125)	Z091.103.R	Dx/Rh
T118.976.R	HSK-63 F	ER32	75	50	63	∅ 2÷20 (Art. T119)	Z091.001.R	Dx/Rh
T118.976.L	HSK-63 F	ER32	75	50	63	∅ 2÷20 (Art. T119)	Z091.001.L	Sx/Lh
T118.978.R	HSK-63 F	ER32	76	50	63	∅ 2÷20 (Art. T119)	Z091.101.R c/cuscinetto ball bearing nut	Dx/Sx-Rh/Lh
T118.980.R	HSK-63 F	ER40	75	63	63	∅ 2÷30 (Art. T123)	Z091.002.R	Dx/Rh
T118.980.L	HSK-63 F	ER40	75	63	63	∅ 2÷30 (Art. T123)	Z091.002.L	Sx/Lh
T118.982.R	HSK-63 F	ER40	78	63	63	∅ 2÷30 (Art. T123)	Z091.102.R c/cuscinetto ball bearing nut	Dx/Sx-Rh/Lh
T118.983.R	HSK-63 F	EOC25	78	60	63	∅ 2÷26 (Art. T124)	Z091.202.R	Dx/Rh
T118.984.R	HSK-63 F	EOC25	78	60	63	∅ 2÷26 (Art. T124)	Z091.203.R c/cuscinetto	Dx/Sx-Rh/Lh
T118.994.R	HSK-63 F	EOC25	115	60	63	∅ 2÷26 (Art. T124)	Z091.203.R c/cuscinetto ball bearing nut	Dx/Sx-Rh/Lh

PORTAUTENSILI CONO HSK-63F ER16 - G 2,5 COLLET CHUCKS HSK-63F ER16 - G2.5 BALANCING

ART. TJ118

KleinOVERLINE



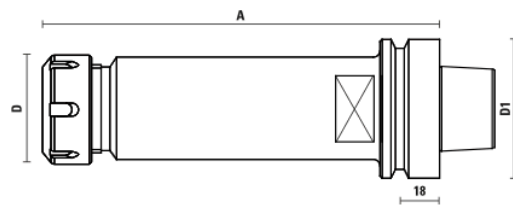
- **Equilibratura G2,5**
- Velocità di rotazione massima **36.000 giri/min**
- Viene fornito completo di ghiera standard
- Ghiera e chiave standard
- La quota "A" è rilevata con l'utensile montato su nostra pinza DIN6499. Da notare che la quota "A" può subire variazioni in base al diametro dell'utensile in pinza.
- **Balanced at G2.5**
- Maximum speed rotation at **36.000 RPM**
- Supplied with standard clamping nut
- Threaded nut and wrenches
- The "A" measure will be determined with clamped tool shanks by using our spring collet DIN6499. The "A" measure may be subject to variations depending on the diameter of the clamped tools.

Articolo/Item	Cono/Taper	Tipo/Type	A	D	D1	Pinze/Spring collets	Ghiera/Clamping nut	Rot.
TJ118.900.R070	HSK-63F	ER16	70	32	63	∅ 1÷10 (Art. T127)	Z091.105.R	Dx/Rh
TJ118.900.R100	HSK-63F	ER16	100	32	63	∅ 1÷10 (Art. T127)	Z091.105.R	Dx/Rh
TJ118.900.R150	HSK-63F	ER16	150	32	63	∅ 1÷10 (Art. T127)	Z091.105.R	Dx/Rh

PORTAUTENSILI CONO HSK-63F ER32 - G2,5 COLLET CHUCKS HSK-63F ER32 - G2.5 BALANCING

ART. TJ118

KleinOVERLINE



- **Equilibratura G2,5**
- Velocità di rotazione massima **36.000 giri/min**
- Viene fornito completo di ghiera standard
- Ghiera e chiave standard
- La quota "A" è rilevata con l'utensile montato su nostra pinza DIN6499. Da notare che la quota "A" può subire variazioni in base al diametro dell'utensile in pinza.
- **Balanced at G2.5**
- Maximum speed rotation at **36.000 RPM**
- Supplied with standard clamping nut
- Threaded nut and wrenches
- The "A" measure will be determined with clamped tool shanks by using our spring collet DIN6499. The "A" measure may be subject to variations depending on the diameter of the clamped tools.

Articolo/Item	Cono/Taper	Tipo/Type	A	D	D1	Pinze/Spring collets	Ghiera/Clamping nut	Rot.
TJ118.976.R075	HSK-63F	ER32	75	50	63	∅ 2÷20 (Art. T119)	Z091.001.R	Dx/Rh
TJ118.976.R100	HSK-63F	ER32	100	50	63	∅ 2÷10 (Art. T119)	Z091.001.R	Dx/Rh
TJ118.976.R125	HSK-63F	ER32	125	50	63	∅ 2÷20 (Art. T119)	Z091.001.R	Dx/Rh
TJ118.976.R180	HSK-63F	ER32	180	50	63	∅ 2÷20 (Art. T119)	Z091.001.R	Dx/Rh